



DISPENSERS PIUSI DRUM EX50

EN. ATEX/IECEx-certified transfer set for flammable liquids (petrol, kerosene and diesel fuel).

Pump with nozzle holder, easy to install on the barrel through the quick coupling 2". Dispensing unit equipped with telescopic suction tube for direct connection to the tank allows easy and clean use of the dispenser.

- Sturdy and compact structure;
- Cast iron body;
- High efficiency pump that can deliver up to 50 l / min, with reduced absorption to ensure a long service life;
- Anti-noise filter (electromagnetic compatibility EMC);
- Flanged components: pump, meter and filters can be installed or replaced without the use of sealant, making connection quick and safe;
- Bypass valve built;
- Thermal protection;
- Non-return valve and pressure relief valve;
- Suction unit with integrated filter.

RU. На узел перекачки воспламеняющихся жидкостей (бензина, керосина и дизельного топлива) получен сертификат ATEX/IECEx.

Насос, оснащенный держателем пистолета, можно запросто установить на бочку с помощью быстрого коннектора 2". Узел оснащен телескопической всасывающей трубой для непосредственного соединения с резервуаром, что упрощает использование распределителя и позволяет избежать загрязнения.

- Прочная и компактная конструкция;
- Чугунный корпус;
- Высокоэффективный двигатель, способный подавать до 50 л/мин, уменьшенное энергопотребление, гарантирующее длительную службу;
- Противозумовой фильтр (электромагнитная совместимость ЭМС);
- Фланцевые детали: насос, счетчик литров и фильтры можно установить или заменить без использования герметика, позволяя выполнять соединения быстро и надежно;
- Встроенный обводной клапан;
- Тепловая защита;
- Обратный клапан и разгрузочный клапан для защиты от избыточного давления;
- Встроенный всасывающий узел оснащен фильтром.

DE. ATEX / IECEx-zertifizierte Förderpumpe für brennbare Flüssigkeiten (Benzin, Kerosin und Diesel).

Pumpe, mit Zapfventilhalter, einfach mittels der 2" Schnellkupplung zu installieren. Abgabereinheit mit Teleskopsaugrohr für den direkten Anschluss an den Tank für eine einfache und saubere Handhabung durch den Benutzer.

- Robuste und kompakte Bauweise;
- Pumpengehäuse aus Gusseisen;
- Pumpe mit hoher Förderleistung von bis zu 50 l / min, mit reduzierter Absorption, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten;
- Anti-Rausch-Filter (elektromagnetische Verträglichkeit EMV);
- Mit Flanschanschlüssen: Pumpe, Zähler und Filter installierbar ohne Verwendung von Dichtmitteln, wodurch eine schnelle und sichere Verbindung gewährleistet ist;
- Integriertes Bypass-Ventil;
- Überlastschutz;
- Rückschlagventil und Überdruckventil;
- Integrierter Filter.

Our product complies with the following marking ATEX/IECEx

II	2	G	Ex	d	IIA	T4	Gb
GROUP	CATEGORY	TYPE OF EXPLOSIVE ATMOSPHERE	PERMANENT PREFIX	PROTECTION METHOD	GAS CLASS	TEMPERATURE CLASS	EQUIPMENT PROTECTION LEVEL

PRODUCTS' RANGE WEIGHT AND PACKAGING

Code	Weight		Packaging		
	kg	lbs	mm	inch	pcs/box
without meter					
F00372000	10	22	600x400x290	23,6x13,7x11,4	1
F00372010	10	22	600x400x290	23,6x13,7x11,4	1
F00372030	10	22	600x400x290	23,6x13,7x11,4	1
F00372040	10	22	600x400x290	23,6x13,7x11,4	1
F00374000	10	22	600x400x290	23,6x13,7x11,4	1
F00374010	10	22	600x400x290	23,6x13,7x11,4	1
with meter					
F00375000	12	24,5	600x400x290	23,6x15,7x11,4	1
F00375010	12	24,5	600x400x290	23,6x15,7x11,4	1
F00375020	12	24,5	600x400x290	23,6x15,7x11,4	1
F00375030	12	24,5	600x400x290	23,6x15,7x11,4	1
F00376000	12	24,5	600x400x290	23,6x15,7x11,4	1
F00376010	12	24,5	600x400x290	23,6x15,7x11,4	1

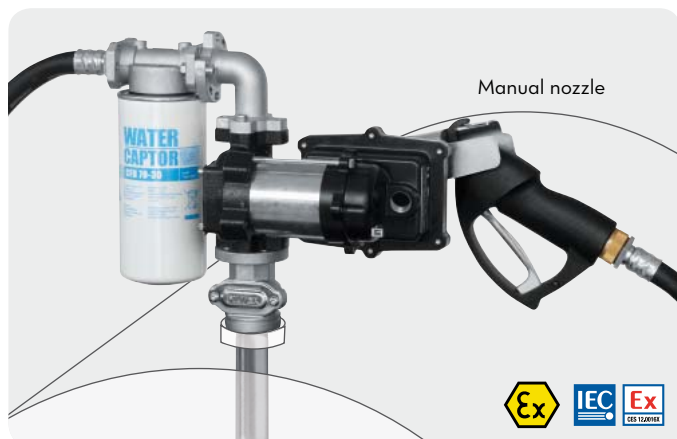


Flow-rate

up to
50 l/min
(up to 13 gpm)



DISPENSERS



PUMPS

METERS

NOZZLE METERS

FEATURES

<p>Water captor</p>	<p>2" connector</p>	<p>Gasoline Hose</p> <p>Code F181510000 (4 mt 3/4")</p>	<p>Manual nozzle</p> <p>Code 00065003A</p>	<p>Automatic nozzle</p> <p>Code F00613020</p>	<p>Telescopic pipe</p> <p>max. 1100 mm</p> <p>Code FO8934020</p>
<p>Cable gland</p> <p>Code F18624000</p>	<p>Metric adaptor</p> <p>Code F18156000</p>	<p>12V Power supply cable</p> <p>Code F18626000 12V AWG 12 cable (4 mt) + cable gland</p>	<p>UL Listed Motor version (available)</p> <p>LISTED MOTOR</p>		

ON REQUEST

NOZZLE

SPECIAL EQUIPMENTS

FLUID MONITORING

PRODUCTS' RANGE TECHNICAL DATA

Code	Description	Fluids type	Flow-rate		Voltage			Nozzle type	Meter type	Inlet BSP	Hose	
			l/min	gpm	AC V./Hz	DC Volt	Power Watt				Amp. max.	length
without meter												
F00372000	DRUM EX50 12V DC ATEX + man. nozzle	DGK	50	13	12	250	21	Man.	-	1"	4 m	3/4"
F00372010	DRUM EX50 12V DC ATEX + aut. nozzle	DGK	50	13	12	250	21	Aut.	-	1"	4 m	3/4"
F00372030	DRUM EX50 12V DC ATEX + man. nozzle + cable	DGK	50	13	12	250	21	Man.	-	1"	4 m	3/4"
F00372040	DRUM EX50 12V DC ATEX + aut. nozzle + cable	DGK	50	13	12	250	21	Aut.	-	1"	4 m	3/4"
F00374000	DRUM EX50 230V ATEX + man. nozzle	DGK	50	13	230/50	250	1	Man.	-	1"	4 m	3/4"
F00374010	DRUM EX50 230V ATEX + aut. nozzle	DGK	50	13	230/50	250	1	Aut.	-	1"	4 m	3/4"
with meter												
F00375000	DRUM EX50 12V DC K33 ATEX + man. nozzle	DGK	50	13	12	250	21	Man.	K33	1"	4 m	3/4"
F00375010	DRUM EX50 12V DC K33 ATEX + aut. nozzle	DGK	50	13	12	250	21	Aut.	K33	1"	4 m	3/4"
F00375020	DRUM EX50 12V DC K33 ATEX+man.nozzle+cable	DGK	50	13	12	250	21	Man.	K33	1"	4 m	3/4"
F00375030	DRUM EX50 12V DC K33 ATEX+aut.nozzle+cable	DGK	50	13	12	250	21	Aut.	K33	1"	4 m	3/4"
F00376000	DRUM EX50 230V + K33 ATEX + man. nozzle	DGK	50	13	230/50	250	1	Man.	K33	1"	4 m	3/4"
F00376010	DRUM EX50 230V + K33 ATEX + aut. nozzle *	DGK	50	13	230/50	250	1	Aut.	K33	1"	4 m	3/4"

(*) Upon request it is available with different voltages and 60 Hz frequency

ACCESSORIES

FILTERING